DICHIARAZIONE DI ASSENZA DI CONFILITTO DI INTERESSI
(ai sensi dell'art. 53 comma 14 D.lgs. n. 165/2001)

Oggetto: Dichiarazione sugli obblighi di pubblicazione concernenti i titolari di incarichi di collaborazione o consulenza ai sensi dell'art. 15 del D. Lgs. 14.03.2013, n. 33, in materia di trasparenza, in attuazione della L. 606.11.2012, n. 190.

COMUNITÀ COLLINARE DEL FRIULI
CORPO DI MONTE ALBANO (UD)
17. FEB. 2017
N 654/SEG / UFFICIO

Il/la sottoscritto/a TOMASULO CATERINA, nato/a BERNA Prov. SVIZZERA il [redacted], e residente in TARCENTO Prov UD, Via/~~Piazza~~ [redacted]

in qualità di titolare dell'incarico

SPETTACOLO TEATRALE

presso la Comunità Collinare del Friuli,

DICHIARA

Consapevole della propria responsabilità, ai sensi e per gli effetti della legge 6 novembre 2012, n. 190, e del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, nonché del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 e del D.Lgs. 8 aprile 2013, n. 39, che in relazione all'incarico rivestito

non sussistono cause di inconferibilità e di incompatibilità dell'incarico medesimo

Si allega Curriculum Vitae.

TARCENTO, li 16/02/2017

L'INCARICATO

Caterina Tomasulo